

Spettabile  
**AGENZIA DELLE DOGANE E DEI MONOPOLI**  
**Direzione Territoriale**  
PEC:

Oggetto: **denuncia giacenze prodotti petroliferi – D.L. n. 21 del 21/3/2022**

Il sottoscritto \_\_\_\_\_ titolare /legale rappresentante

dell'impresa \_\_\_\_\_ con sede in \_\_\_\_\_

P.iva \_\_\_\_\_ Cod. Fiscale \_\_\_\_\_

che gestisce l'impianto stradale di distribuzione carburanti sito in

Comune \_\_\_\_\_ Via \_\_\_\_\_

Cod. ditta \_\_\_\_\_ registro di carico e scarico n. \_\_\_\_\_

**denuncia le giacenze dei seguenti prodotti petroliferi,**

risultanti presso l'impianto di distribuzione carburanti sopra identificato, ai sensi e per gli effetti del D.L. n. 21 del 21/3/2022, pubblicato sulla Gazzetta Ufficiale n. 67 del 21/3/2022:

Benzina senza piombo lt. \_\_\_\_\_

Benzina senza Pb "speciale" lt. \_\_\_\_\_

Gasolio lt. \_\_\_\_\_

Gasolio "speciale" lt. \_\_\_\_\_

Data, \_\_\_\_\_

FIRMA/TIMBRO

\_\_\_\_\_